

SCHEDA TECNICA						Codice articolo	Descrizione
Codice	SK034-AA-00-IT					850PIA0050400102	PIATTINA RAME+SN 0.5x4 RICOTTA
Data emissione	21/01/2015	Edizione/Revisione	00	Pagine	01	850PIA0050400202	PIATTINA RAME+SN 0.5x4 INCRU.
Lingua	Italiano					850PIA0050500202	PIATTINA RAME+SN 0.5x5
Note sulla revisione	Unificate le piattine stagnate, sostituiti codici articoli con nuovi codici, corretta tolleranza su stagno applicato non necessaria.					850PIA0080600202	PIATTINA RAME+ST 0.8x6
						850PIA0100800102	PIATTINA RAME 1,0x 8,0 RIC.STAGNATA
Sostituisce	SK008-AB-00(Piattina 0,5x4 ST); SK009-AB-00(piattina 0,5x5 ST); SK010-AB-00(Piattina 0,8x6 ST); SK029-AA-00 (Piattina 1x8 ST)						
<i>Caratteristiche generali</i>							
Le piattine di rame 0,5x4 - 0,5x5 - 0,8 x 6 - 1x8 stagnate sono sviluppate per essere utilizzate dalle macchine termograffatrici prodotte dalla ditta Castech. La piattina è ottenuta dalla trafilatura di un filo di rame, il semi lavorato così ottenuto viene ricotto in atmosfera inerte e per evitare ossidazione delle superfici e stagnato in un bagno elettrolitico. Solo per lo stato H10, prima di procedere con la stagnatura, il manufatto viene ulteriormente trafilato per portarlo alla durezza richiesta. La stagnatura ricopre totalmente le superfici della piattina. La piattina stagnata così ottenuta presenta notevoli vantaggi, tolleranze meccaniche e geometriche ridotte, spigoli arrotondati che la rende ottima per il processo di termo graffatura.							
Caratteristiche							
<i>Caratteristica</i>		<i>U.M.</i>	<i>Valori</i>				
Tipo piattina			0,5 x 4	0,5 x 5	0,8 x 6	1 x 8	
Larghezza		mm	4 ± 0,15	5 ± 0,15	6 ± 0,15	8 ± 0,15	
Spessore		mm	0,5 ± 0,05	0,5 ± 0,05	0,8 ± 0,07	1 ± 0,08	
Peso per ml		g/m	18	22,5	42,5	70,83	
Resa metrica		m/kg	55,5	44,4	23,53	14,12	
Trattamento superficiale		%	Stagnatura elettrolitica Sn 99.9%				
Spessore applicato		µm	1 - 3,5				
Confezionamento		Rocche in polistirolo antiurto					
Quantità per rocca		m	100	60	50		
Norma di riferimento		UNI 5649/88/89					
Denominazione secondo norma		CU-CATH ETP1					
Caratteristiche meccaniche stato ricotto							
<i>Caratteristica</i>		<i>U.M.</i>	<i>Valore</i>				
Durezza			HB	40 ÷ 60			
Allungamento a rottura			%	≥ 40%			
Carico a rottura unitario			kgF/mm ²	≥ 20 e ≤ 26			
Norma di riferimento		UNI 3310-72-P2					
Caratteristiche meccaniche stato incrudito H10							
<i>Caratteristica</i>		<i>U.M.</i>	<i>Valore</i>				
Durezza			HB	60 ÷ 85			
Allungamento a rottura			%	≥ 15%			
Carico a rottura unitario			kgF/mm ²	≥ 26 e ≤ 32			
Norma di riferimento		UNI 3310-72-P2					
Note e prescrizioni							
<ul style="list-style-type: none"> • I valori di durezza sono puramente indicativi a fare testo sono e rimangono validi solo quelli riportati nella norma di riferimento. • Conservare in ambiente idoneo con umidità relativa compresa tra 0 ÷ 85%, senza condensa. • Per la misura dello spessore applicato di stagno si consideri il valore medio all'interno di una superficie di almeno 2mm², in tale area non dovranno comunque esserci zone non stagnate. 							