



La GFP301001 è stata sviluppata per eseguire connessioni di fili smaltati e cavi seguendo la logica di un processo semiautomatico unito alla semplicità d'uso, alla flessibilità ed all'alta produttività. In particolar modo, la GFP301001 è rivolta a quelle situazioni dove la movimentazione degli statori risulti complessa o comunque dove vi siano delle limitazioni nel loro spostamento a causa delle dimensioni o del peso.

Posizionata su un carrello che ne consente la movimentazione, la GFP301001 è dotata di due braccia mobili e di una speciale testa di termocompressione che permettono di raggiungere agevolmente l'area di connessione.

Il movimento sugli assi verticale ed orizzontale viene gestito da due motori comandati da un joystick, che ne permettono un'estensione di circa 500 mm (verticale) e 400 mm (orizzontale), mentre la rotazione sull'asse verticale del braccio su cui è montata la testa di saldatura è di circa 60° ed è azionata manualmente.

E' inoltre possibile il montaggio della testa in posizione verticale od orizzontale ed un brandeggio laterale di circa +/-30°. La GFP301001 utilizza come supporto per la connessione dei connettori a tubo e/o capocorda che vengono posizionati tra i punzoni.

Il processo di termocompressione consiste in due operazioni che avvengono in sequenza: nella fase iniziale si ha il passaggio di corrente tra i punzoni con conseguente riscaldamento del connettore, successivamente oltre al passaggio di corrente si applica una pressione ai punzoni ottenendo la vaporizzazione dello smalto dai fili e la compattazione di fili e connettore in un unico corpo con elevate caratteristiche elettriche e meccaniche.

Tutte le funzioni della GFP301001 sono controllate da un pannello con display e pulsanti nel quale vengono definiti tutti i parametri relativi alla connessione e che permettono la gestione fino a 249 programmi e 249 cicli con differenti valori. E' quindi anche possibile associare programmi diversi in un ciclo in grado di ripeterli in modo sequenziale e costante.

PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE STANDARD: Profinet, OPC UA.

PROTOCOLLI DI COMUNICAZIONE OPZIONALI(necessario modulo/software aggiuntivo): Ethernet IP e Modbus TCP/IP .

OPTIONALS: Aspiratore con o senza carboni attivi dotato di braccio mobile; Punzoni con diametri diversi; Lettore Bar-Code; Software Gestione Remota Desktop macchina↔PC; Licenza per Archiviazione Dati Connessioni (file CSV); Software e Licenza per Teleassistenza Remota.

Caratteristiche Tecniche

Voltaggio	: 400 V (±5%) 50-60Hz	Potenza Massima (duty factor)	: 25KVA(100%) 35KVA(50%)
Temperatura riscaldamento:	~400°C	Tempo di Riscaldamento	: Dipende da tipo di connessione
Sistema chiusura punzoni	: elettromeccanico	Forza Chiusura Punzoni Max	: ~20.000 N
Set Programmi	: 249	Set Cicli	: 249
Range di Connessione	: *Sezione totale fino a 150mm ²	Diametro Punzoni	: 6 ÷ 22mm
Temperatura di Lavoro	: +10°C ÷ +40°C	Umidità di Lavoro	: 0% ÷ 85% senza condensazione
Dimensioni	: (LxPxH) mm 1090x1950x2150		
Peso	: 640Kg		
Estensione bracci	: 0 ÷ 400mm orizzontale		
	: 0 ÷ 500mm verticale		

*La sezione nominale fa riferimento al connettore standard modello L-30P per cavo unipolare 150mm².

NOTA IMPORTANTE: Le immagini hanno il solo scopo di presentare il prodotto. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

