



La Termograffatrice modello ESS6 è stata sviluppata per la connessione di fili smaltati e cavetti utilizzati nell'industria elettromeccanica per la costruzione di motori elettrici, trasformatori, bobine e altro.

La macchina unisce all'elevata velocità del ciclo ottime caratteristiche di affidabilità e ripetitività del processo di connessione.

Il processo è basato sull'utilizzo di una graffa, creata dalla macchina stessa, quale supporto per la connessione. Tale graffa è ottenuta da una piattina in rame ricoperta di stagno disponibile in differenti sezioni: 0,5x4mm, 0,5x5mm, 0,8x6mm.

Il processo di connessione prevede lo schiacciamento della graffa tramite l'applicazione di pressione e calore, che permettono inoltre la rimozione dello smalto dai fili e il compattamento degli stessi in un corpo unico con ottime caratteristiche meccaniche ed elettriche.

Al termine della fase di termocconnessione la parte eccedente dei fili e dei cavi, viene rimossa da un apposito coltello. Tutte le funzioni della Termograffatrice ESS6 sono gestite dal controllo elettronico Castech "CST12-AA-00".

Il controllo elettronico gestisce tutti i parametri relativi alla connessione e ai movimenti macchina, l'interfaccia risulta semplice ed intuitiva grazie all'utilizzo di un pannello operatore touch screen.

Il software consente di gestire fino a 249 programmi con differenti valori di potenza, tempi attivi e passivi, tempi di rampa e numero di ripetizioni, tre differenti modalità di riscaldamento, nonché la gestione di programmi ripetuti in sequenza.

La parte meccanica è realizzata in gruppi autonomi regolabili facilitando così la sostituzione e la regolazione della macchina. In particolare i gruppi utensile sono disponibili in diversi diametri e sono stati progettati in modo da poterli sostituire in maniera semplice e veloce (circa 5 minuti).

Il gruppo di avanzamento della piattina è stato progettato così da poter ospitare tutti i tipi di piattina con una semplice regolazione manuale.

OPTIONALS: Aspiratore con o senza carboni attivi; Piattaforma di Sollevamento; Mensola con utensile Intercambiabile (Ø 3,5, 4,0, 5,0, 6,0, 7,0, 8,0, 9,0, 10,0 mm); 2° Motore per regolazione automatica lunghezza piattina; Elettrovalvola Proporzionale per Controllo Pressione di Saldatura; Tavolino Regolabile; Sensore fine piattina; Chiave di Back-Up; Lettore Bar-Code; Luce a Led; Software Gestione Remota Desktop Ess6⇄PC; Licenza per Archiviazione Dati Connessioni (file CSV); Software e Licenza per Telessistenza Remota.

Caratteristiche Tecniche

Voltaggio	: 400 V (±5%) 50-60Hz	Potenza Massima (duty factor)	: 2,3KVA (100%) 5,5KVA (50%)
Pressione di Lavoro	: 6 bar/0,6MP	Consumo Aria	: 70 L/min
Portata Aria Richiesta	: 950L/min	Sistema Chiusura Pinze	: Sistema Aria/Olio max 470 Kg
Temperatura Riscaldamento:	~400°C	Tempo di riscaldamento	: Dipende da tipo di connessione
Set Programmi	: 249	Set Cicli	: 249
Cicli/min	: 20	Tempo Formazione Graffa	: 3" (tempo medio)
Dimensioni Piattina	: 0,5x4; 0,5x5; 0,8x6 mm	Range Ø Graffa (Esterno)	: 3,5mm ÷ 10mm
Range di Connessione	: Sezione totale fino a 12mm ²	Max Livello Sonoro	: LwA 79 DBA
Temperatura di Lavoro	: +10°C ÷ +40°C		
Umidità di Lavoro	: 0% ÷ 85% senza condensazione		
Dimensioni	: (LxPxH) mm 780x850x1280		
Peso	: 290Kg		

NOTA IMPORTANTE: Le immagini hanno il solo scopo di presentare il prodotto. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

