

Modello CHW 3.9

Il Refrigeratore modello CHW 3.9 è un refrigeratore monoblocco per l'installazione interna ed esterna, completo di serbatoio e pompa di circolazione, destinati al raffreddamento di acqua o soluzioni glicolate. Particolarmente indicati nel raffreddamento di saldatrici, induttori, macchine per l'industria alimentare, laser di taglio, macchine utensili, processi di pressofusione, processi di stampaggio ed estrusione delle materie plastiche, centraline oleodinamiche, impianti di schiumatura poliuretano, macchine rotative flessografiche e rotocalco, industria del vino, fonditrici per l'industria orafa, confezionatrici, blisteratrici, laser marcatori, elettroerosori.

Vari optional a disposizione per soddisfare ogni esigenza applicativa



Caratteristiche Tecniche

Potenza frigorifera	: 3,9 kw-50Hz	4,6 kw-60Hz
Potenza compressore	: 1150 W/5,5A-50Hz	1370 W/6,4A-60Hz
Potenza ventilatore	: 180 W/0,8A-50Hz	190 W/0,8A-60Hz
Portata pompa	: 5-32 L/min-50Hz	2-32 L/min-60Hz
Prevalenza poma	: 3,5-0,5 Bar-50Hz	3,8-0,5 Bar-60Hz
Potenza nominale pompa	: 370 W/2,8A-50/60Hz	
Capacità serbatoio	: 30 L-50/60Hz	
Livello sonoro massimo	: 68 dBA-50/60Hz	
Carica refrigerante	: 0,8 Kg-50Hz	0,92 Kg-60Hz
Peso a vuoto	: 110 Kg	
Alimentazione	: 230/1/50Hz	230/1/60Hz
Assorbimento totale	: 1690W/9,1A-50Hz	1930W/10A-60Hz
Potenza totale installata	: 2010W/10,9A-50Hz	2430W/12,6A-60Hz

Modello CHW 5.6

Il Refrigeratore modello CHW 5.6 è un refrigeratore monoblocco per l'installazione interna ed esterna, completo di serbatoio e pompa di circolazione, destinati al raffreddamento di acqua o soluzioni glicolate. Particolarmente indicati nel raffreddamento di saldatrici, induttori, macchine per l'industria alimentare, laser di taglio, macchine utensili, processi di pressofusione, processi di stampaggio ed estrusione delle materie plastiche, centraline oleodinamiche, impianti di schiumatura poliuretano, macchine rotative flessografiche e rotocalco, industria del vino, fonditrici per l'industria orafa, confezionatrici, blisteratrici, laser marcatori, elettroerosori.

Vari optional a disposizione per soddisfare ogni esigenza applicativa



Caratteristiche Tecniche

Potenza frigorifera	: 5,5 kw-50Hz	6,8 kw-60Hz
Potenza compressore	: 1660 W/3,1A-50Hz	2050 W/3A-60Hz
Potenza ventilatore	: 140 W/0,4A-50Hz	290 W/0,5A-60Hz
Portata pompa	: 5-32 L/min-50Hz	5-45 L/min-60Hz
Prevalenza poma	: 3,5-0,5 Bar-50Hz	5,8-0,8 Bar-60Hz
Potenza nominale pompa	: 370 W/1,2A-50Hz	550 W/1,8A-60Hz
Capacità serbatoio	: 30 L-50/60Hz	
Livello sonoro massimo	: 61 dBA-50/60Hz	
Carica refrigerante	: 1,4 Kg-50Hz	2 Kg-60Hz
Peso a vuoto	: 123 Kg-50Hz/60Hz	
Alimentazione	: 400/3/50Hz	460/3/60Hz
Assorbimento totale	: 2180 W/4,7A-50Hz	2890 W/5,3A-60Hz
Potenza totale installata	: 2640 W/5,6A-50Hz	3520 W/6,4A-60Hz