

## Modello CHW 1.1

Il Refrigeratore modello CHW 1.1 è un refrigeratore monoblocco per l'installazione interna ed esterna, completo di serbatoio e pompa di circolazione, destinato al raffreddamento di acqua o soluzioni glicolate. Particolarmente indicato nel raffreddamento di saldatrici, induttori, macchine per l'industria alimentare, laser di taglio, macchine utensili, processi di pressofusione, processi di stampaggio ed estrusione delle materie plastiche, centraline oleodinamiche, impianti di schiumatura poliuretano, macchine rotative flessografiche e rotocalco, industria del vino, fonditrici per l'industria orafa, confezionatrici, blisteratrici, laser marcatori, elettroerosori.

Vari optional a disposizione per soddisfare ogni esigenza applicativa



### Caratteristiche Tecniche

Potenza frigorifera	: 1,1 kw-50Hz	1,3 kw-60Hz
Potenza compressore	: 480 W/2,8A-50Hz	580 W/3.4A-60Hz
Potenza ventilatore	: 100 W/0,7A-50Hz	100 W/0,7A-60Hz
Portata pompa	: 5-40 L/min-50/60Hz	
Prevalenza pompa	: 3,8-0,5 Bar-50/60Hz	
Potenza nominale pompa	: 370 W/2,6A-50/60Hz	
Capacità serbatoio	: 10 L-50/60Hz	
Livello sonoro massimo	: 63 dBA-50/60Hz	
Carica refrigerante	: 0,51 Kg-50Hz	0,57 Kg-60Hz
Peso a vuoto	: 52 Kg	
Alimentazione	: 230/1/50Hz	230/1/60Hz
Assorbimento totale	: 940W/6A-50Hz	1050W/6,7A-60Hz
Potenza totale installata	: 1100W/7,3A-50Hz	1190W/8,2A-60Hz

## Modello CHW 2.6

Il Refrigeratore modello CHW 2.6 è un refrigeratore monoblocco per l'installazione interna ed esterna, completo di serbatoio e pompa di circolazione, destinato al raffreddamento di acqua o soluzioni glicolate. Particolarmente indicato nel raffreddamento di saldatrici, induttori, macchine per l'industria alimentare, laser di taglio, macchine utensili, processi di pressofusione, processi di stampaggio ed estrusione delle materie plastiche, centraline oleodinamiche, impianti di schiumatura poliuretano, macchine rotative flessografiche e rotocalco, industria del vino, fonditrici per l'industria orafa, confezionatrici, blisteratrici, laser marcatori, elettroerosori.

Vari optional a disposizione per soddisfare ogni esigenza applicativa



### Caratteristiche Tecniche

Potenza frigorifera	: 2,6 kw-50Hz	3 kw-60Hz
Potenza compressore	: 960 W/5,5A-50Hz	1020 W/5.8A-60Hz
Potenza ventilatore	: 100 W/0,7A-50Hz	100 W/0,6A-60Hz
Portata pompa	: 5-40 L/min-50/60Hz	
Prevalenza pompa	: 3,8-0,5 Bar-50/60Hz	
Potenza nominale pompa	: 370 W/2,6A-50/60Hz	
Capacità serbatoio	: 10 L-50/60Hz	
Livello sonoro massimo	: 61 dBA-50/60Hz	
Carica refrigerante	: 0,8 Kg-50Hz/60Hz	
Peso a vuoto	: 58 Kg-50Hz/60Hz	
Alimentazione	: 230/1/50Hz	230/1/60Hz
Assorbimento totale	: 1420 W/8,8A-50Hz	1490 W/9,1A-60Hz
Potenza totale installata	: 1610 W/10,8A-50Hz	1670 W/10,7A-60Hz